

FICHA PRODUCTO

71-111





CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

REFERENCIA DEL PRODUCTO	CONCEPTO	ESPECIFICACIÓN
AM 25X1,8X2	Tensión máxima de utilización (kg/daN)	545 Kg
	Coefficiente de seguridad	2:1
	Longitud (m)	2x1,8
	Ancho (mm)	25

DESCRIPCIÓN	SISTEMA DE TRINCAJE

NORMATIVA	NORMATIVA EN12195-2 DIN60060 AS/NZS4380

Capacidad de amarre (kg)	Ancho de cinta (mm)		
400	25	400	800
500	25	500	1000
750	30	750	1500
750	35	750	1500
1000	35	1000	2000
1500	35	1500	3000
1500	50	1500	3000
2000	50	2000	4000
2500	50	2500	5000
3500	75	3500	7000